

Certificato

di conformità del controllo della produzione in fabbrica

N.: 0408-CPR-TA03539 - Translation



In conformità al regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento dei prodotti da costruzione o CPR), questo certificato di applica al prodotto da costruzione

Componenti per strutture in acciaio

Norma Armonizzata	Classe di esecuzione	Metodo di dichiarazione
EN1090-1:2009+A1:2011	Componenti portanti in acciaio con protezione anticorrosione e progettazione strutturale fino a EXC 3 secondo EN 1090-2	2, 3a, 3b secondo Tab. A.1 della EN 1090-1

prodotti da o/per

VEXA S.r.l
Via A. Caggioli snc
25055 Pisogne (BS) - Italy

e prodotto nello(negli) stabilimento(i) di fabbricazione (aggiunte a pagina 2)

VEXA S.r.l
Via Carobe, 13
25040 Gianico (BS) - Italy

Questo certificato attesa che tutte le disposizioni relative alla valutazione e verifica della costanza di prestazione descritte nell'allegato ZA della norma(e)

EN 1090-1:2009+A1:2011

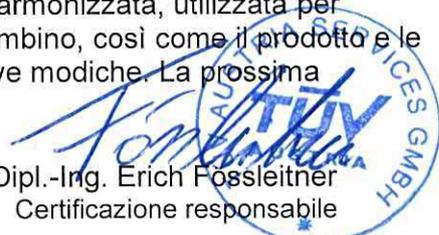
sotto il sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione di fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra.

Questo certificato è stato emesso il **08.06.2020** e rimarrà valido purché i metodi e/o requisiti di controllo della produzione di fabbrica indicati nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, così come il prodotto e le condizioni di produzione in officina non subiscano significative modifiche. La prossima sorveglianza è prevista per il **07.06.2024**.

Leonding, 13.07.2022

Dipl.-Ing. Erich Fossleitner
Certificazione responsabile



this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | 证书 | 인증서 | شهادة

Veröffentlichung nur mit Erlaubnis des TÜV AUSTRIA | The reproduction of this document is subject to the approval by TÜV AUSTRIA | TÜV*



CERTIFICATO DI SALDATURA

N.: 0408-CPR-TA03539 - Translation

Fabbricante	VEXA S.r.l Via A. Caggioli snc 25055 Pisogne (BS) - Italy
Stabilimenti	VEXA S.r.l Via Carobe, 13 25040 Gianico (BS) - Italy
Norma	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Classi d'esecuzione	Fino a EXC 3
Procedimenti di saldatura (secondo ISO 4063)	135 – Saldatura ad arco con filo elettrodo con protezione di gas o miscele attive e ossidanti 136 – Saldatura ad arco con filo elettrodo animato con protezione di gas o miscele attive e ossidanti 138 – Saldatura ad arco con filo ad anima metallica con protezione di gas o miscele attive e ossidanti 141 – saldatura in gas inerte con elettrodo di tungsteno (TIG)
Materiali base	S235 fino a S355 secondo EN 1090-2, Tabella 2 e 3 Acciai inossidabili gruppo 8.1 secondo EN 1090-2, Tabella 4
Coordinatore responsabile della saldatura	Giulio Ghirardelli, 24/07/1954, CIWT
Rappresentate	Elvio Farinelli, 01/02/1995
Conferma	E' confermato che tutte le procedure per l'esecuzione e la supervisione dei lavori di saldatura sono disponibili.
Osservazioni	Il certificato di saldatura è valido esclusivamente entro lo scopo e collegato con il certificato FPC : 0408-CPR-TA03539.
Valido dal	08.06.2020 (prima emissione)
Prossima sorveglianza	07.06.2024

Leonding, 13.07.2022


Dipl.-Ing. Erich Fössleitner
Certificazione responsabile

this is a translation of the English version: The English version is legally valid

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, Deutschstraße 10, A-1230 Wien, www.tuv.at